



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-SE.HB07.B.00331/21

Серия **RU** № **0303787**



### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Адрес места нахождения юридического лица: 127299, Россия, Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б; Адрес места осуществления деятельности: 127299, Россия, Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, офис 614. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11HB07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Роторк РУС». Основной государственный регистрационный номер: 1057746570090. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 127273, Россия, город Москва, улица Отрадная, дом 2Б, строение 3, 2-ой этаж, офисы 203, 204, 205. Телефон: +74956452147, адрес электронной почты: rotork.rus@rotork.com.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Rotork Sweden AB  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Kontrollvagen 15, 791 45 FALUN, Швеция.

### ПРОДУКЦИЯ

Приводы пневматические/гидравлические RC, RCT, RCC, TP (TwinPower) во взрывозащищенном исполнении, выпускаемые по технической документации изготовителя. Серийный выпуск.

### КОД ТН ВЭД ЕАЭС

841239000, 8412801000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № Т009 LAV-EXP/01-21 от 29.01.2021 (Испытательный центр технических средств Общества с ограниченной ответственностью «Прибор-Тест», аттестат аккредитации № RA.RU.21AG33); Акта о результатах анализа состояния производства № 201221425/ТРТС/РА от 15.01.2021; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011 (бланк № 0766470). Схема сертификации 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования». Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланк № 0766470).

### СРОК ДЕЙСТВИЯ С

08.02.2021

ПО

07.02.2026

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Бвстратов Роман Владимирович  
(Ф.И.О.)

Чиркова Марина Борисовна  
(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-SE.HB07.B.00331/21Серия **RU** № **0766470****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приводы пневматические/гидравлические RC, RCT, RCC, TP (TwinPower) предназначены для управления и регулирования клапанов на трубопроводах. Область применения – потенциально взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

**2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Основные технические данные приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb IIC T*, III Db IIS T* T6/T85°C для Ta≤70°C T5/T100°C для Ta≤90°C T4/T135°C для Ta≤125°C T3/T200°C для Ta≤150°C
Крутящий момент, Н·м - RC, RCT - RCC - TP	7÷7600 7÷4450 10÷770
Температурные диапазоны* - стандартное исполнение - высокотемпературное исполнение - низкотемпературное исполнение - арктическое исполнение	от минус 20 до плюс 80°C от 0 до плюс 150°C от минус 40 до плюс 60°C от минус 60 до плюс 60°C

Примечание: \*) уточняется при заказе.

**3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ**

Приводы выпускаются для установки как в вертикальном так и в горизонтальном положении. Корпусные детали в зависимости от модели изготавливаются из прочного алюминиевого сплава (не более 7,5 % в сумме магния, титана и циркония) с анодированным покрытием, стали или чугуна. Толщина любого окрашенного покрытия не более 0,2 мм.

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента: оценка опасностей воспламенения, технические описания и инструкции по эксплуатации в комплекте со схемами и чертежами.

**Маркировка**, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- единый знак обращения продукции на рынке;
- специальный знак взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- дату выпуска и порядковый (заводской) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией или договором поставки.

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Евстратов Роман Владимирович (Ф.И.О.)

Чиркова Марина Борисовна (Ф.И.О.)